

**RUBOND**

# ET 236

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Технический бюллетень  
TDS Rubond ET 236 01/04/2022

**RuBond ET 236** – высокопрочный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, способен заполнять и склеивать материалы с зазором до 5 мм.

Композиция обладает высокими прочностными характеристиками, предназначена для формирования клеевого соединения с рабочей прочностью через 8-12 часов после нанесения.

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

Клей подходит для ремонта и обслуживания различных элементов, поверхностей и умеренно нагруженных деталей.

**RuBond ET 236** упакован в специализированные шприцы, которые при использовании гарантируют идеальную пропорцию смешивания компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Состав усиленной прочности
- Набор рабочей прочности через 8-12 часов
- Толщина клеевого слоя до 5 мм
- Не дает усадки при отверждении
- Превосходная адгезия к различным основаниям
- Обладает отличной химической устойчивостью
- Широкий температурный диапазон применения
- Отличные диэлектрические свойства
- Не стекает с вертикальных поверхностей

**RUBOND**  
SYSTEMS



### УПАКОВКА:

**RuBond ET 236** поставляется в двойных шприцах объемом 50 мл. По согласованию, возможна поставка продукта в иной таре.

### ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.52.10-010-29849259-2022

### КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.52.10.110  
Клеи на основе  
полимеризационных смол

### ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и бытовой техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

## ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- Склеивание деталей из композитов
- Склеивание металлических сит
- Структурное склеивание в строительстве и машиностроении
- Склеивание металлических ограждений пандусов
- Приклеивание направляющих скольжения
- Склеивание и ремонт пластиковых деталей автомобиля (бамперы, накладки)
- Склеивание и ремонт каменных поверхностей (столешниц, фартуков)

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

| Параметр                          | ET 236 A                | ET 236 B                |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Химический тип                    | Эпоксид                 |                         |
| Цвет                              | белый                   | черный                  |
| Динамическая вязкость (20 об/мин) | 50 000 - 100 000 мПа·с  | 100 000 - 200 000 мПа·с |
| Динамическая вязкость (2 об/мин)  | 150 000 - 300 000 мПа·с | 200 000 - 400 000 мПа·с |
| Плотность кг/л                    | 1.1                     | 1.2                     |

## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

|                                                             |                     |
|-------------------------------------------------------------|---------------------|
| Пропорции смешивания (по объему)                            | 1 : 1               |
| Заполняемый зазор                                           | до 5 мм             |
| Динамическая вязкость смеси (при +25°C)                     | тиксотропная паста  |
| Цвет                                                        | серый               |
| Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C) | 2 - 3 часа          |
| Рабочая прочность                                           | 8 - 12 часов        |
| Полная прочность                                            | 72 часа             |
| Прочность на сдвиг (ASTM D-1002)                            | 16 - 24 мПа (сталь) |
| Прочность на отрыв (ISO 4578)                               | 60 - 80 Н / 25мм    |
| Твердость по Шору D                                         | 65-75               |
| Относительное удлинение при разрыве                         | 4 %                 |
| Рабочая температура                                         | от -30°C до +85°C   |

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены любым подходящим для склеиваемых деталей очистителем. Если на поверхности металлов имеется окисная плёнка, то в местах склеивания её необходимо дополнительно механически удалить подходящим абразивным инструментом.

## СКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

Клей должен быть комнатной температуры. Перед использованием состава необходимо закрепить шприц в пистолет-дозатор после чего, выдавить некоторое количество клея до того момента, пока из обоих носиков не начнет равномерно поступать компонент А и компонент В. Затем, на шприц необходимо закрепить смесительную насадку, и также выдавить некоторое количество состава, пока смесь не станет однородной.

Клей наносится в количестве необходимом для покрытия всей поверхности склеиваемых деталей. Необходимо обеспечить возможность выхода воздуха из-под склеиваемых элементов при их сопряжении, путём нанесения незамкнутой клеевой линии (например: змейкой или зигзагом).

При этом, не рекомендуется наносить клеевую линию круговыми движениями, поскольку в указанном случае, воздух может остаться в клеевом слое, что может существенно снизить его конечные характеристики.

При сопряжении деталей, необходимо обеспечить их достаточное сжатие. Смещение деталей относительно друг друга с момента начала отверждения клея и до момента их склеивания - недопустимо. При необходимости используйте струбцины, зажимы, фиксаторы.

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Клей **RuBond ET 236** перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически.

## БЕЗОПАСНОСТЬ:

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ.

## СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления при температуре хранения от +5°C до +25°C

## ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей. Если **RuBond ET 236** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма – немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

---

**Примечание.** Если в линейке **RuBond** отсутствует продукт с необходимыми характеристиками, то такой состав может быть специально разработан (в том числе эксклюзивно) с заданными техническими параметрами, такими как: отверждение при пониженных температурах, цвет, вязкость, упругость и эластичность, низкая плотность, высокая плотность, стойкость к ударам, электропроводимость, теплопроводность, теплостойкость, заданная толщина клеевого слоя, огнебезопасность.

FOR PROFESSIONAL  
USE ONLY



**Производитель: ООО „Эластомерик Системс“**  
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,  
г. Липецк, Трубный пр-д, д. 1

**8-800-775-61-05**  
единый многоканальный

**e-mail:** [info@elastomeric.ru](mailto:info@elastomeric.ru)  
**сайт:** [elastomeric.ru](http://elastomeric.ru)  
[rubond.ru](http://rubond.ru)

Информация, содержащаяся в данной бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.